

## FICHE TECHNIQUE

Article:	B0676 BOWLING
Norme:	UNI EN ISO 20345:2012
Catégorie de sécurité:	S3 SRC
Hauteur chaussure entière:	Mod. A, H 78 mm (< 113 mm; Réf. EN ISO 20345 - 5.2.2)
Chaussant:	11
Poids chaussure pt.42 :	522g
Type construction:	STROBEL; DRY'N AIR avec recyclage d'air; SEMELLE BIDENSITE APPLIQUEE
Nettoyage et maintenance:	Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques. Garder les chaussures dans un endroit propre et sec à température ambiante.
Secteurs conseillés:	Bâtiment, industrie légère, services, artisanat, industrie automobile, lignes automatisées.



Chaussure entière : protections				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Embout en métal SLIMCAP	Résistance au coup (200 J)	15 mm	≥14 mm	5.3.2.3
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hauteur libre après le coup</li> </ul>			
Semelle (SRC)	Résistance à la compression (15 kN)	15,5 mm	≥14 mm	5.3.2.4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hauteur libre après la compression</li> </ul>			
Semelle (SRC)	Résistance au glissement	0,38	≥ 0,32	5.3.5.4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>SRA – semelle (semelle entière)</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>SRA – talon (angle de 7°)</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>SRB – semelle (semelle entière)</li> </ul>			
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1.1.2
	Fond (A)	Propriété antistatique		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistance électrique</li> </ul>	à sec 4,48 x 10 <sup>8</sup> Ω	≥ 10 <sup>5</sup> Ω , ≤ 10 <sup>9</sup> Ω	6.2.2.2
		humide 7,66 x 10 <sup>7</sup> Ω	≥ 10 <sup>5</sup> Ω , ≤ 10 <sup>9</sup> Ω	6.2.2.2
Semelle/tige	Isolation thermique	N/A	≤ 22°C	6.2.3.1
	Chaleur (HI)			
Froid (CI)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diminution Temp. première de montage</li> </ul>	N/A	≤ 10°C	6.2.3.2
	Talon(E)	Absorption d'énergie au talon	29 J	≥ 20 J
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm <sup>2</sup>	6.2.5
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6
Tige				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu technique sublimé	Résistance à la déchirure	245 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	2,0 mg/cm <sup>2</sup> h	≥0.8 mg/cm <sup>2</sup> h	5.4.6
	Valeur de pH	N/A	≥ 3,2	5.4.7
	Contient de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	0,00g	≤ 0.2 g	6.3
	Absorption d'eau	26%	≤ 30%	6.3

<b>Doublure</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Tissu 3D hi-tech	Résistance à la déchirure	47 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> <li>À sec : la surface ne présente aucun trou</li> <li>Humide : la surface ne présente aucun trou</li> </ul>	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21,1 mg/cm <sup>2</sup> h	≥ 2,0 mg/cm <sup>2</sup>	5.5.3
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.5.4
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.5

<b>Première de montage</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,7 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	86 mg/cm <sup>2</sup>	≥ 70 mg/cm <sup>2</sup>	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	94 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Endommagement ≤ de la référence de la norme	5.7.4.1
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

<b>Semelle amovible</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Dry'n air	Épaisseur	3,5± 0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 70mg/cm <sup>2</sup>	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles en humide	5.7.4.2
	Contient de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

<b>Semelle</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Semelle intérieure en PU	Épaisseur semelle sans crampons	6 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Hauteur crampons	2,7 mm	≥ 2,5 mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	5,7 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
Semelle en TPU SKIN (TPU à haute densité)	Résistance à l'abrasion <ul style="list-style-type: none"> <li>Perte de volume relative</li> </ul>	38 mm <sup>3</sup>	≤ 250 mm <sup>3</sup>	5.8.3
	Résistance aux flexions <ul style="list-style-type: none"> <li>Hausse des coupes après 30.000 cycles</li> </ul>	1,8 mm	≤ 4 mm	5.8.4
Semelle en TPU SKIN (TPU à haute densité)	Hydrolyse <ul style="list-style-type: none"> <li>Hausse des coupes après 150.00 cycles</li> </ul>	2 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	Détachement couche d'usure -semelle intercalaire	N/A	≥ 4 N/mm (* ) ≥ 3N/mm avec une déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	N/A	Aucun dommage (fusion , rupture )	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	0,7 %	≤ 12%	6.4.2

Date: 02/05/2019

Copie conforme à la fiche en langue italienne